



Коммерческое предложение

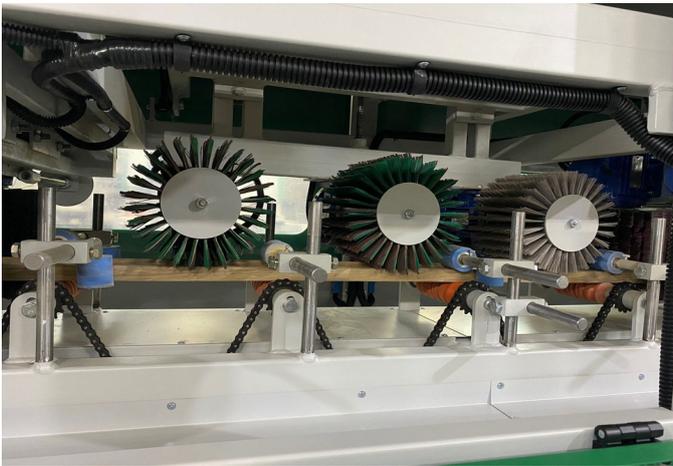
Индивидуальный предприниматель Почтарев Денис Николаевич

Серия станков SDA – это гарантия успеха вашего предприятия. Мы изготовим для Вас станки надежные и качественные, высокая производительность при низкой стоимости! **Все станки имеют сертификат соответствия.**

Финишная обработка изделий из массива и МДФ предусматривает шлифование поверхности для придания ей привлекательного и аккуратного вида. С этой целью на производстве используют шлифовальные станки по дереву и МДФ. Рабочим инструментом здесь выступают мягкие барабаны и ленты из абразивных материалов различной зернистости. С их помощью удастся выполнять качественное шлифование поверхности .

Станок для шлифования погонажных изделий. Модель SDA-9000





На работу станка можно посмотреть пройдя по ссылке:

https://vk.com/spectehuniversal?z=video-172756080_456239201%2F8b5e8b27d27b747dd8%2Fpl_wall_-172756080

https://vk.com/spectehuniversal?z=video-172756080_456239200%2F0e36e06c11a4a41455%2Fpl_wall_-172756080

Назначение:

Станок предназначен для финишного трех-стороннего шлифования необработанной или грунтованной поверхности рельефного погонажа (дверные коробки, дверной профиль, мебельные карнизы, цоколи) из массивной древесины, МДФ, шпон.

Примеры конфигураций обрабатываемых профилей:



Область применения:

Применяется на предприятиях и в цехах по производству столярно-строительных изделий, погонажных изделий, филенчатых дверей из массива древесины и облицованных шпоном, производству деталей мебели и других деревообрабатывающих производств.

Наши клиенты:

На наших станках работают известные фабрики, такие как: Республика Беларусь — «Стальная Линия». Республика Казахстан — «Евромаркет Комплект», «Идеал». Санкт Петербург — «Sidak», «Протэк». Москва — «Академия Дверей», «Макбери». Республика Чувашия — «Геона», «Эстет». Республика Марий-Эл — «Обер», «М-Дорф», «Maribel». Краснодарский край — «Кубань Мебель». Челябинск — «Хороший Вкус». Ульяновск —

«Дариано», «Уник», «Лайн-Дор». Брянск — «Белые Берега». Воронеж — «Кедр Фасады», «Фабриче-Рус». Ковров — «Маркеев», «ВФД», «Левша», «Аркада». Пенза — «Леко». Махачкала — «ITALIKA». Свердловск — «Союз Фасад». Балаково — «Бафа» и многие другие.



Преимущества:

1. Возможность шлифования погонажа одновременно с трех сторон (боковые и верхняя стороны), по 3 шлифовальных узла с каждой стороны.
2. Возможность шлифования несколькими абразивами с переходом с крупного зерна на более мелкое.
3. При установке абразивного нейлона, станок можно использовать для искусственного старения древесины.
4. Настройка скорости вращения шлифовальных барабанов каждого узла частотным преобразователем.
5. Простая и быстрая смена шлифовальных барабанов.
6. Осцилляция и аспирация каждого шлифовального узла.
7. Включение каждого узла отдельно.

8. Позволяет обеспечить как первичное шлифование деталей, так и последующее после нанесения грунтов, грунтов изоляторов, без ручной дошлифовки.

9. В целях безопасности предусмотрен индикатор открытой двери, при открытой двери станок работать не будет.

10. Удобная индикаторная подсветка включения узлов станка.

вкл. / выкл. общего электропитания станка

индикатор общего электропитания станка

вкл/выкл, индикаторы, панели управления

скорости вращения шлифовальных барабанов

вкл/выкл, индикатор, панель управления скорости подачи

вкл/выкл, индикатор осцилляции шлифовальных узлов

индикатор открытой двери

кнопка аварийной остановки



11. Недорогая стоимость станка.

12. Недорогая стоимость расходников.

13. Собственное производство станков и расходных материалов.

14. Каждый станок проходит тестирование на заводе.

15. Надежная рамная конструкция.

16. Простота в использовании.

Характеристики:

1. Длина изделия: 2800мм

2. Ширина изделия: 1200 мм

3. Высота изделия: 1800 мм

4. Установленная мощность: 4 кВт

5. Масса:	900 кг
6. Длина барабанов	200 мм
7. Диаметр барабанов	230 мм.
8. Количество шлифовальных барабанов 9 шт :	верх - 3 шт
	левый бок -3 шт
	правый бок — 3 шт
9. Аспирационные выходы	2 шт, 8000 куб/час
диаметр выходов	160 мм
10. Скорость подачи	3-20 м/мин
10. Мин. длина детали для шлифования	1000 мм
11. Макс. ширина детали для шлифования	150 мм
12. Макс. высота детали для шлифования	70 мм



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Индивидуальный предприниматель Почтарев Денис Николаевич

Место жительства: 607038, Россия, Нижегородская область, город Выкса, село Борковка, улица Ленина, дом 175, Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя 318527500074107
Телефон: 89092878038 Адрес электронной почты: Den427152@inbox.ru

в лице

заявляет, что Оборудование деревообрабатывающее: станки шлифовальные, полировальные, рельефно-шлифовальные, Аспирационные установки, модели: SDA-24-1M; SDA-24-5M; SDA-100; SDA-200; SDA-200M; SDA-400; SDA-500; SDA-500M; SDA-1000; SDA-1050; SDA-1100; SDA-1100M; SDA-1150; SDA-1200; SDA-1200M; SDA-1300; SDA-1300M; SDA-1400; SDA-1400M; SDA-1500; SDA-1500M; SDA-1600; SDA-1600M; SDA-1700, SDA 24-1 / SDA 24-5; SDA-2000; SDA-2000M; SDA-3000; SDA-3000M; SDA-4000; SDA-4000M; SDA-5000; SDA-5000M; SDA-6000; SDA-6000M; SDA-7000; SDA-7000M; SDA-8000; SDA-8000M; SDA-9000; SDA-9000M

Изготовитель Индивидуальный предприниматель Почтарев Денис Николаевич

Место жительства: 607038, Россия, Нижегородская область, город Выкса, село Борковка, улица Ленина, дом 175
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.49.12-001-0131916843-2019

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8465000000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 4761О.120821 от 12.08.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс»,
аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.026.0-2015 Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции; ГОСТ 25223-82 (СТ СЭВ 2155-80) Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия; ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»; ГОСТ 30804.6.2-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний», (раздел 8); ГОСТ 30804.6.4-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний», (раздел 7). Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.09.2026 включительно


_____ подпись



Почтарев Денис Николаевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.93232/21
Дата регистрации декларации о соответствии: 07.09.2021